

Analyse du cycle de vie d'une peinture carrosserie



Les dernières générations de produits de peinture sont développées autour de 3 technologies :

- Les hydrodiluable
- Les Hauts Extraits Secs
- Les peintures à séchage aux Ultra-Violets

A faible, voire sans émission de COV, ces technologies de peintures, plus respectueuses de l'environnement, sont systématiquement intégrées dans les ateliers depuis 2007.

Technologie high-tech

Les recherches dans le développement des dernières technologies de produits sont conduites pour relever le défi de réunir plusieurs critères fondamentaux :

- Diminuer l'empreinte CO2
- Diminuer les émissions de solvant
- Diminuer la quantité de produits utilisés
- Supprimer les substances préoccupantes des formulations

- Augmenter la part des matières premières renouvelables dans la composition des produits
- Favoriser l'économie d'énergie.

Performances écologiques des nouvelles technologies

L'analyse de l'impact écologique par famille de produits réalisée par les fabricants permet d'évaluer les bénéfices des dernières technologies de peinture et de mesurer les évolutions de performances. Leur impact sur l'environnement a très nettement diminué :

- -60% d'émissions de solvant
- Avec la technologie Ultra-Violet, -4 à -7 tonnes de CO2 par an dans une carrosserie moyenne
- -15 à 20% d'utilisation de produits
- Utilisation d'au moins 20% de matières premières renouvelables dans la composition d'un produit

Grands axes de R&D

L'ambition des fabricants et leur axe de développement est de concevoir des produits éco-efficients, de leur fabrication à leur destruction. Cette démarche prend en compte la sécurité des techniciens, à la production, à l'utilisation et à l'application ;

le respect de l'environnement ; le facteur économique pour l'ensemble de la filière, fabricant, distributeur et carrossier.

Sur l'axe écologique, l'exploitation des sources renouvelables dans le choix des matières premières, en particulier les plantes, est une voie d'avenir.

- Elle est une alternative à l'épuisement des ressources pétrolières
- Elle pallie le coût élevé du pétrole
- Elle préserve l'environnement



D'un point de vue industriel, la fabrication des produits tend vers des procédés qui consomment peu d'énergie et des procédés alternatifs, comme la fermentation. Dans ce processus, les techniques biotechnologiques se généralisent.

Prospectives

L'avenir industriel des produits de peinture est de continuer à augmenter la part des produits éco-efficients :

- Sélection des matières premières, y compris les matières renouvelables pour substituer les énergies fossiles au profit des énergies biologiques
- Limitation de la consommation de produits dans la fabrication et l'utilisation
- Evolution des emballages pour réduire les déchets
- Gestion des déchets : tri sur les sites de production ; station d'épuration d'eau

Pour contrôler l'empreinte environnementale des produits de peinture, les fabricants du SIPEV s'engagent dans des démarches de certification et mettent en place des standards d'entreprise.

RÉFÉRENCES

Coatings Care©, référentiel Développement Durable des fabricants de peintures, enduits et vernis du SIPEV : programme d'aide des entreprises dans leurs démarches HSE (Hygiène, Sécurité, Environnement). Il s'applique à la production, le transport, la distribution, le suivi de la vie des produits et la communication de proximité et plan d'urgence. Sans être une norme, Coatings Care© s'harmonise avec normes ISO 9000 ou 14000.



Des techniques d'application avantageuses grâce aux nouvelles technologies

Les dernières technologies de peinture permettent de faire évoluer les processus d'application pour à la fois gagner du temps, réduire la consommation de produits et d'énergie et limiter ainsi les émissions de gaz à effet de serre. Consulter le catalogue des formations des distributeurs et fabricants de peinture.

Méthode du « mouillé sur mouillé » : elle permet de supprimer une étape de séchage dans le processus de réparation et de ponçage ce qui se traduit par un gain de temps et une économie d'énergie.

Spot Repair : technique de réparation pour limiter les zones à peindre. Tout est dans le savoir-faire de l'applicateur et sa capacité à intégrer et accepter les nouveaux processus.

Fiche extraite du Livre Vert du poste peinture de l'atelier carrosserie créé par le Groupement Peinture Carrosserie du SIPEV (Syndicat des Industries des Peintures, Enduits et Vernis affilié à la FIPEC) en partenariat avec le CNPA, la FEDA, la FNA et le GARAC.



