

Carrosserie Lecoq & Groupe Albax

Interview de Thomas Alunni

L'aluminium en carrosserie, le métal du développement durable

© By L&M Fine Art Photographie



En 2006, le Groupe de carrosserie Albax fait l'acquisition de la Carrosserie Lecoq, spécialisée dans la restauration de véhicules de collection et la réparation des voitures haut de gamme avec carrosserie en aluminium. La Carrosserie Lecoq est la première à obtenir l'agrément officiel de l'usine Ferrari.

En 2007, le Groupe Albax reçoit le *Prix Français Qualité & Performance*, catégorie « Concept et RSE ».

En 2011, la Carrosserie Lecoq s'installe à Bezons, dans un atelier dernier cri. Elle a depuis obtenu les derniers

agréments constructeurs Ferrari, Jaguar, Land Rover, Tesla et Honda NSX pour la réparation carrosserie aluminium et vise les marques Lamborghini, Audi, Bentley, RR...

Le Groupe Albax en a fait une spécialité et vient d'inaugurer une 2^e Carrosserie Lecoq, située sur la Côte d'Azur, à Mandelieu-la-Napoule (06210).

Livre Vert : La 2^e Carrosserie Lecoq est-elle encore plus « High Tech » que la première ?

Thomas Alunni : Nous essayons d'améliorer nos ateliers en permanence. Pour rénover les voitures anciennes, il faut employer les méthodes les plus modernes et pour réparer les véhicules d'exception les plus récents, il faut le dernier cri. Dans notre atelier Carrosserie Lecoq Riviera, nous avons investi 350 k€ uniquement dans le poste peinture. Il y a 8 aires de préparation indépendantes et aspirantes avec pont élévateur ; des sècheurs onde courte suspendus couvrant toute la zone ; deux cabines, l'une avec étuve en enfilade, l'autre en speed-dry ; un laboratoire scindé en 2 locaux, l'un pour les mélanges et la création de teintes, l'autre pour l'entretien des pistolets et des outils.

© Carrosserie Lecoq



LV : En dehors des systèmes de peinture, que faut-il pour réussir une réparation sur une pièce en aluminium ?

T. Alunni : Que ce soit pour souder, coller ou riveter, il faut du matériel dédié et un personnel formé à des techniques précises. Il faut de la rigueur, de la propreté, des zones ATEX... Le mieux est encore d'y consacrer tout un atelier. Le travail de l'aluminium demande une grande expérience. Les formations* sont exigeantes,

notamment les qualifications pour la soudure de l'aluminium qui doivent être mises à jour et validées tous les deux ans (norme ISO 9606-2). Pour chaque marque, des formations annuelles sont requises pour deux carrossiers minimum, afin qu'au moins un carrossier habilité à travailler sur les modèles soit toujours présent à l'atelier. Ces formations se déroulent la plupart du temps à l'étranger, ce qui induit des frais de déplacement, d'hébergement, de traduction, et surtout mobilise nos spécialistes plusieurs semaines par an.

LV : Quels éléments construits en aluminium font l'objet d'une réparation en atelier ?

T. Alunni : L'aluminium est de plus en plus présent dans les pièces de tous les véhicules. Dans le carter, le bloc-moteur, le radiateur, les jantes... et de plus en plus, dans les pièces de carrosserie tel le capot ou le hayon. Dans les véhicules haut de gamme de certains

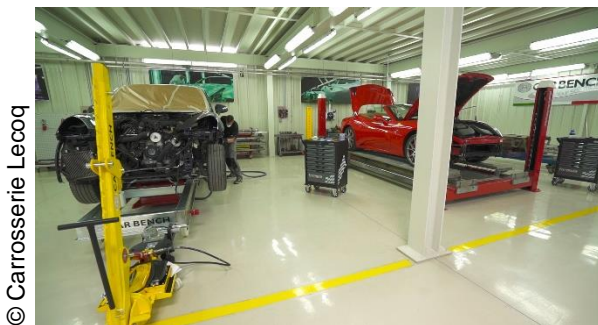
constructeurs comme Audi, Jaguar ou Tesla, ou plus prestigieux comme Ferrari ou Lamborghini, les châssis sont en aluminium. Et tous les éléments structurels construits en aluminium peuvent être réparés dans nos ateliers**.

LV : Quels sont les avantages de l'utilisation de l'aluminium en construction automobile ?

T. Alunni : L'aluminium dans l'automobile a 2 principaux atouts : la sécurité et l'environnement. Du point de vue de la sécurité, il est plus performant que l'acier car il absorbe mieux les chocs. Et côté environnement, il est 100% recyclable, très résistant à la corrosion et plus léger que l'acier, ce qui permet de diminuer le poids des véhicules. La consommation de carburant s'en trouve réduite, ou, comme dans le cas de Tesla, les modèles électriques construits en aluminium peuvent atteindre avec une batterie des autonomies supérieures à 500 km.

LV : Les inconvénients ?

T. Alunni : Le coût. Aussi bien à l'achat, car l'aluminium est environ 50% plus cher que l'acier, qu'en réparation, car il est beaucoup plus délicat à travailler. Il implique un savoir-faire et des équipements spécifiques. La réparation aluminium nécessite de très importants investissements, financiers autant qu'humains, qui sont répercutés sur le taux horaire. La valeur ajoutée de notre métier, c'est la réparation tant qu'elle est techniquement réalisable et économiquement viable ; et cette réparation est réalisée par un personnel qualifié qui utilise des installations et des outils adaptés, mais coûteux.



LV : Comment vous situeriez-vous dans une logique de démarche éco-responsable ?

T. Alunni : Nous avons lancé il y a quelques années le concept de « carrosserie Développement Durable » en plaçant l'humain au centre de l'entreprise. Nous sommes très impliqués dans la protection de nos salariés et de l'environnement. Nous les sensibilisons régulièrement sur la nécessité de porter les EPI

et trier les déchets. La formation de notre personnel est l'une des clés de notre réussite. Au-delà des bons gestes, elle permet de faire évoluer la qualification et l'autonomie de nos collaborateurs. Elle est essentielle pour responsabiliser chacun d'entre eux à tenir nos engagements de qualité et de satisfaction client. Cette démarche fonctionne car les individus et les règles de l'art de notre profession sont respectés.

Leader indépendant de la Carrosserie en France, le Groupe Albax est à l'origine du concept de carrosserie Rapide (certifié ISO 9001 V2000). Ses performances stratégiques, managériales et environnementales lui ont valu de nombreuses récompenses.

*Chaque constructeur propose ses propres formations mais plus globalement, les carrossiers doivent obtenir une certification NF-EN-ISO 9606-2 pour leurs interventions sur l'aluminium, disponible notamment sur le catalogue de formation du GNFA.

** Les produits de peinture proposés pour les supports acier s'adaptent aux applications sur support aluminium sans procédés spécifiques.

En savoir plus : « [Réparation des pièces en aluminium : précautions et bonnes pratiques](#) »